

ROUNDCORNER RO

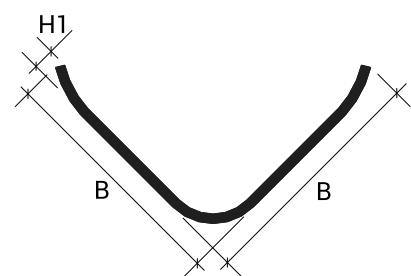
ARTIKELBESCHREIBUNG



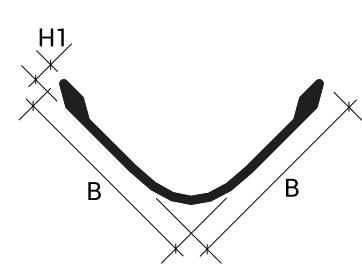
ROUNDCORNER RO besteht aus einer vollständigen profiléserie mit abgerundeter Kante zum Schutz der Fliesen an der Wand. Besonders geeignet für die Anwendung in Nahrungs-, Industrie- und Objektbereichen, die durch starken Personenverkehr frequentiert sind. Dieses selbstklebende Kantenschutzprofil ist in verschiedenen Schenkellängen und Materialausführungen erhältlich. Entsprechend der Auswahl der Ausführung werden sie den mechanischen und chemischen Anforderungen sowie den optischen Voraussetzungen gerecht. Abgesehen vom Kantenschutz kann dieses Profil auch zur Abdeckung von Schäden verwendet werden.

TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



Edestahl - Messing
H1 = 2,5 mm



Aluminium
H1 = 2 mm

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Rostfreier Stahl

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbglänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

EDELSTAHL AISI 430 – EN X 8 Cr 17 – DIN 1.4016:

Stahl der FERRITISCHEN Kategorie gilt zwar als rostfrei, kann aber in Gegenwart besonders aggressiver Produkte Oberflächenverfärbungen aufweisen und durch Oxidationsauslöser, die von anderen Materialien ausgehen, kontaminiert werden.



IL

roundcorner >> RO in Edelstahl - Poliert - Selbstklebende		
Cod.	B mm	Ausführung
RO25ILA270	25	IL - Poliert
RO30ILA270	30	IL - Poliert
RO40ILA270	40	IL - Poliert
RO50ILA270	50	IL - Poliert

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile mit vorbeugenden Verfahren behandelt, die sie gleichmäßig undurchsichtig machen. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Dicke von bis zu 10 Mikrometern eingefärbt.

LACKIERTES ALUMINIUM:

Der Lackierprozess besteht aus einer Vorbehandlung auf Chromphosphatbasis und einer elektrostatischen Lackierung auf Basis von Polyesterpulvern mit hoher UV-Beständigkeit. und gegenüber atmosphärischen Einflüssen. Die Belagsdicke betrifft die gesamte Profiloberfläche mit einer durchschnittlichen Dicke von ca. 60 Mikrometern. Um eine maximale chemisch-mechanische Beständigkeit zu gewährleisten, wird zusätzlich ein heißer retikulärer Polymerisationsprozess durchgeführt.



roundcorner >> RO aus Aluminium Eloxiert - Selbstklebend		
Cod.	B mm	Ausführung
RO25ASA270	25	AS - Silber
RO25AOA270	25	AO - Gold
RO25ABA270	25	AB - Bronze

roundcorner >> RO aus Aluminium farbig - Selbstklebend		
Cod.	B mm	Ausführung
RO25A11A270	25	A11 - Reinweiß

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

POLIERTES MESSING:

Die glänzende Oberfläche wird mit speziellen Poliermaschinen erzielt, die die Oberfläche mechanisch auffrischen, ohne die Eigenschaften des Materials zu verändern. Eine teilweise Verdunkelung der Oberfläche durch Oxidationsmittel ist ein Phänomen, das mit normalen Poliermitteln bekämpft werden kann.



OL

roundcorner >> RO aus Messing - selbstklebend		
Cod.	B mm	Ausführung
RO25OLA270	25	OL - Poliert
RO30OLA270	30	OL - Poliert
RO40OLA270	40	OL - Poliert
RO50OLA270	50	OL - Poliert

ANWENDUNG

1. Prüfen Sie, ob der Untergrund fest, eben, sauber, entfettet und trocken ist und ob die Anwendungstemperatur beim Kleben mindestens 15 °C beträgt.
2. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
3. Den Klebstoff (FIXXTEC) auf den zu verklebenden Teil des Profils auftragen oder bei selbstklebenden Ausführungen das Schutzwandpapier vom Klebstoff entfernen und das Profil ohne weitere Anpassungen korrekt positionieren;
4. Das Profil mit gleichmäßigem Druck ohne Hämmern aufbringen;
5. Entfernen Sie sofort jegliche Klebstoffreste vom Profil.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

REINIGUNG UND WARTUNG

EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porosenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profilitec@profilitec.com

Profilitec Corp.

e-mail: customerservice@profilitec.com

Profilitec France

e-mail: france@profilitec.com

Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: iberica@profilitec.com

WARNUNGEN

Die vorliegenden Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass schnittfeste Handschuhe verwendet werden. Die Angaben und Vorschriften in diesem Dokument entsprechen zwar unseren Erfahrungen, sind jedoch als rein indikativ zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden. Profilitec lehnt jede Verantwortung für Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Der Anwender ist verpflichtet, zu prüfen, ob das Produkt für den Einsatz geeignet ist, und übernimmt die gesamte Verantwortung für eine unsachgemäße Verlegung des Materials.

AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage eines Profils aus _____ (Material), mit der Oberfläche _____ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe _____ mm, mit weit abgerundeten Ecken und konkavem Innenteil für besseren Klebstoffhalt und bessere Unterstützung des Profils an der Wand.

Familientyp _____ der Firma Profilitec als Abschluss- und Schutzprofil für die Ecke der Abdeckung auch nach der Installation, zu liefern und zu installieren nach den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen Methoden und Anwendungsbereiche.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materialpreis: _____ €/m

Montage: _____ €/m

Gesamtpreis: _____ €/m